



NATURFASER LAMINATE UND SANDWICHELEMENTE



**Das neuartige Verbundmaterial aus Naturfasern
und umweltfreundlichen Harzsystemen**

- + Ökologisch, umweltfreundlich und nachhaltig
- + Emissions- und Formaldehydfrei
- + Hohe mechanische Festigkeit
- + Bearbeitung mit herkömmlichen Werkzeugen
- + Oberfläche vielfältig bearbeitbar



FACHHANDEL FÜR
TISCHLER + SCHREINER

exklusiv bei Ihrem
**FACHHANDEL FÜR
TISCHLER + SCHREINER**



NATURFASER LAMINATE

DIE LEICHTE ALTERNATIVE ZU TRADITIONELLEN HOLZMATERIALIEN

- + Höhere mechanische Festigkeit bei geringerer Materialstärke
- + Sehr gute Öko-Bilanz durch Nutzung einjähriger Faserpflanzen
- + Kalt verformbar, dadurch innovative Formgebungsmöglichkeiten
- + Feuchtigkeitsaufnahme bis 18% bei Beibehaltung der Formstabilität
- + Oberflächenbearbeitung mit herkömmlichen Natur-, Acrylat- und PU-Farb- und Lacksystemen
- + Eignung als Putzträger für zertifizierte Putzsysteme

AUSGANGSSTOFFE	Hanf und Flachs-/ Hanf und Kenaf-Faservlies mit Acrylat-Harz (30 %) gebunden Flächengewicht je Lage 1500 g/m ²
BRANDPRÜFUNG	B2 nach DIN 4102 B1 in Zertifizierung
DIMENSION	Platten 2500 mm x 1200 mm (unbesäumt)
MATERIALSTÄRKE	1,2 bis 1,6 mm - einlagig 2,4 bis 3,2 mm - zweilagig
DICHTE	Dichte 0,8 bis 1,1 g/cm ³
SCHLAGZÄHIGKEIT - ISO 179-1/1FU	13 kJ/m ² (Stützweite 60 mm)
BIEGE E-MODUL - ISO 178	7000 - 9000 N/mm ²
BIEGEFESTIGKEIT – ISO 178	70 - 90 N/mm ²
ZUG E-MODUL	5000 - 7000 N/mm ²
ZUGFESTIGKEIT	35 - 50 MPa

NATURFASER SANDWICHELEMENTE

DIE ULTIMATIVE LEICHTBAUPLATTE AUS NATURFASER-LAMINATEN

- + Höhere mechanische Festigkeit je nach Wahl des Kernmaterials
- + Sehr guter Schallschutz erreichbar
- + Sehr guter Brandwiderstand je nach Wahl des Kernmaterials
- + Oberflächenbearbeitung mit herkömmlichen Natur-, Acrylat- und PU-Farb- und Lacksystemen

ANWENDUNGEN:

- + Leichtbau-Schiebetürelement
- + Leichtbau-Arbeitsplatte
- + Dämmelement



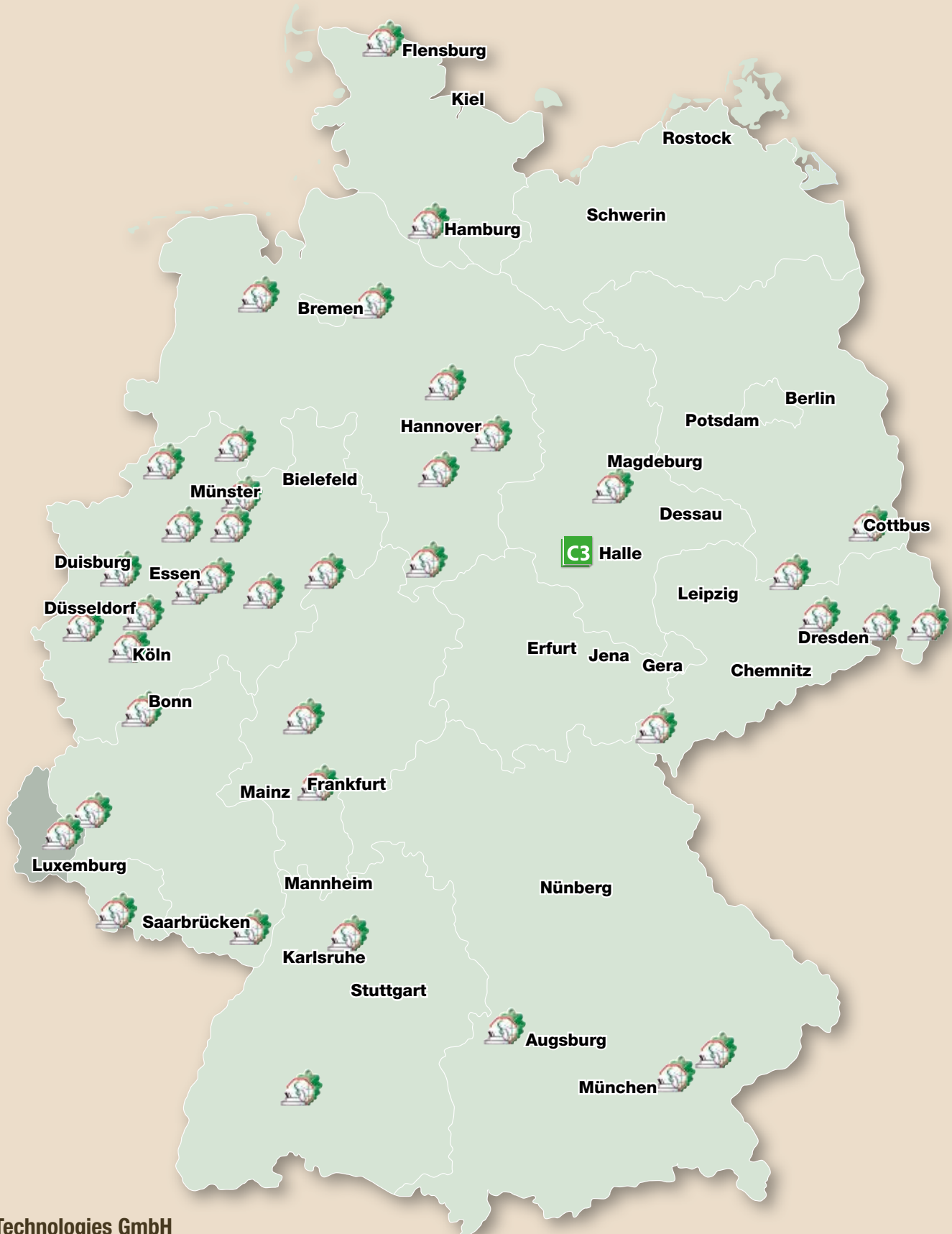
AUSGANGSSTOFFE	NFL mit Kernmaterial PU-Hartschaum	NFL mit Kernmaterial Mineralwolle	NFL mit Kernmaterial Weichholzfaser
BRANDPRÜFUNG	B2 nach DIN 4102 B1 in Zertifizierung	B2 nach DIN 4102 B1 in Zertifizierung A2 auf Anfrage	B2 nach DIN 4102 B1 in Zertifizierung
PANEEL-LÄNGE	bis 2500 mm	bis 2500 mm	bis 2500 mm
PANEEL-BREITE	bis 1180 mm	bis 1180 mm	bis 1180 mm
PANEEL-STÄRKE	18 mm bis 140 mm	18 mm bis 140 mm	18 mm bis 140 mm

MECHANISCHE TESTS FÜR NFL MIT PU-KERN DURCH FRAUNHOFER IMWS HALLE:

DRUCKFESTIGKEIT	Maximale Belastbarkeit 27 t/ m ² (bei gleichzeitiger Verformung von 10%)
4-PUNKT-BIEGEVERSUCH NACH DIN 53 293	Maximale Belastbarkeit 2,4 t (bei gleichzeitiger Durchbiegung von 50 mm) Versuchsaufbau: Paneelmaße (l x b x h) 2400 x 250 x 100 mm, Stützweite 2000 mm, Biegestempelabstand 1000 mm
BEUL-VERSUCH	Maximale Belastbarkeit 13 t Versuchsaufbau: Paneelmaße (l x b x h) 2500 x 1000 x 100 mm, vertikal eingespannt



Fraunhofer
IMWS



C3 Technologies GmbH

Kreuzvorwerk 22 | 06120 Halle/Saale

Tel: +49 (345) 21389866

sales@c3tec.de | www.c3tec.de